Handtmann NT 300 / 220 T:

- **Baujahr**: 2001
- **Verfahrwege:** X – Achse ca. 4.200mm , Y – Achse ca. 2.750mm, Z – Achse ca. 1.650mm , °C – Achse ca. +/- 275° und A – Achse +95° / -120°
- **Vorrichtungsraum:** ca. 3.000mm x ca.2.200mm x ca.980mm
- **Tischgröße:** 3.000mm x 2.200mm mit T – Nuten im Raster 150mm
- **Tischbelastung:** 1.000kg / m² Tischfläche
- **Arbeits – und Eilganggeschwindigkeit**: max. 20m/min
- **Maschinenabmessungen:** Länge ca. 9.500mm (ohne Umhausung) , Breite ca. 5.900mm , Höhe ca. 6.400mm (Z – Achse ausgefahren)
- **Gewicht:** ca. 40.000kg
- **Steuerung:** Fidia C20
- **Spindel:** HSK 63 der Firma Fischer (Schweiz) , 24.000 U/min (Fett geschmiert)
- **Spindelstunden:** 6.939 Std. (Stand 16.05.22)
- **Gesamtstunden:** 76.793 Std (Stand 16.05.22)
- **Werkzeugwechsler:** 2 Werkzeugmagazine mit je 30 Werkzeugplätzen , max. Werkzeuggewicht 4kg, max. Werkzeugdurchmesser 80mm oder Ø125mm bei entfall von zwei Schwesterwerkzeugplätzen , max. Werkzeuglänge 280mm Abdeckplatte pneumatisch
- **Kühlung:** Werkzeugsprüheinrichtung mit einem Behälter von 19,5l , Sprühkopf mit einstellbarer Ausbringung 0,04 – max. 2,3l/h
- **Werkzeugkontrolle:** Blum Laser
- **Funkmesstaster:** Hersteller M&H , Typ 25.10 , Baujahr 2021
- Tausch Kugelrollspindel X – Achse 10.07.2018 (17.200,--€)
- Teleskopabdeckung 26.02.2019 auf einer Seite getauscht (6.510,--€)